

## TERMÉKLEÍRÁS

<b>Technológia</b>	Cianoakrilát
Vegy alapanyag	Etil cianoakrilát
Megjelenés (folyadék)	Átlátszó, színtelen – szalmaszínű folyadék <sup>LMS</sup>
Komponensek száma	Egykomponensű, keverést nem igényel
Viszkózitás	Alacsony
<b>Kikeményedés</b>	Nedvességre
<b>Alkalmazás</b>	Ragasztás
Fő alkalmazások	Műanyagok, Gumik,

Az adatlap a "Gyártási idő" részben közzétett gyártású termékekre vonatkozik.

LOCTITE® 406™ műanyagok és gumik ragasztására alkalmas, ahol a gyors rögzítési idő fontos követelmény.

### A-A-3097 kereskedelmi leírás:

LOCTITE® 406™ be van jegyezve a Commercial Item Description A-A-3097 szerint. Megjegyzés: Ez egy regionális engedély. Kérjük lépjen kapcsolatba a helyi Műszaki Tanácsadó Központtal a további információk végett.

### KIKEMÉNYEDÉS ELŐTTI JELLEMZŐK

Sűrűség 25 °C-on	1,1
Viszkózitás, lap és kúp, mPa·s (cP): Hőmérséklet: 25 °C, Nyírósebesség: 3 000 s <sup>-1</sup>	12-22 <sup>LMS</sup>
Viszkózitás, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa·s (cP): Tengely 1, sebesség 30 rpm	15-25

Lobbanáspont - Biztonsági adatlap

### JELLEMZŐ KIKEMÉNYEDÉSI TULAJDONSÁGOK

Normál körülmények között a levegő páratartalma indítja meg a térhálósodást. Az anyag a teljes szilárdságát viszonylag rövid idő alatt eléri, a térhálósodás még legalább 24 órán keresztül folytatódik mire a teljes vegyi ellenállóképesség kialakul.

### Kikeményedési sebesség - Anyagtípus

A térhálósodás sebessége függ az alkalmazott anyagtól. Az alábbi táblázat mutatja a rögzítési időket különböző anyagokon 22°C-on 50% relatív páratartalom mellett. A rögzítési idő 0,1 N/mm<sup>2</sup> nyírószilárdságnál van definiálva.

Rögzítési idő, mp:

Acél (zsírtalanított)	20-45
Alumínium (maratott)	<5
Neoprén	<5
Gumi, nitril	<5
ABS	<5
PVC	<5
Polikarbonát	10-20
Fenolgyanta	<5

### Kikeményedési sebesség - Résméret

A térhálósodási sebesség függ az alkalmazott ragasztási résmérettől. A vékony ragasztási rések gyors térhálósodási sebességet eredményeznek a nagy ragasztási rések csökkentik a térhálósodás sebességét.

### Térhálósodási sebesség - Nedvességtartalom

A kikeményedés nagymértékben függ a környezet relatív nedvességtartalmától. A legjobb eredményt akkor érhetjük el, ha a munkafázis ideje alatt a környezet nedvességtartalma 40-60% között van 22°C-on. Alacsonyabb nedvességtartalom lassabb lesz a kikeményedés. Nagyobb nedvességtartalom gyorsítja a kikötést, de ronthat a kötés végső szilárdságán.

### Kikeményedési sebesség - Aktivátorral

Amikor a térhálósodási idő hosszú vagy nagy a résméret, aktivátort kell használni a felületen, amely fokozza a térhálósodás sebességét. Az aktivátor alkalmazása azonban csökkenti a ragasztás végső szilárdságát és emiatt próba javasolt a hatás ellenőrzésére.

### JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK A KIKEMÉNYEDÉS UTÁN

#### A ragasztó tulajdonságai

24 óra 22 °C-on

Nyírószilárdság, ISO 4587:

acél homokfűjt	N/mm <sup>2</sup> 15,5 (psi) (2 250)
Alumínium (maratott)	N/mm <sup>2</sup> 12 (psi) (1 740)
Cink dikromát	N/mm <sup>2</sup> 14 (psi) (2 030)

ABS	* N/mm <sup>2</sup>	8,8
	* (psi)	(1 280)
PVC	* N/mm <sup>2</sup>	8,7
	* (psi)	(1 260)
Polikarbonát	* N/mm <sup>2</sup>	9,1
	* (psi)	(1 320)
Fenolgyanta	* N/mm <sup>2</sup>	11,3
	* (psi)	(1 640)
Neoprén	* N/mm <sup>2</sup>	1
	* (psi)	(150)
Nitril	* N/mm <sup>2</sup>	1,2
	* (psi)	()
Blok nyírószilárdság, ISO 13445:		
Polikarbonát	N/mm <sup>2</sup>	13,1
	(psi)	(1 900)
ABS	* N/mm <sup>2</sup>	23,7
	* (psi)	(3 440)
PVC	N/mm <sup>2</sup>	1,8
	(psi)	(260)
Fenolgyanta	* N/mm <sup>2</sup>	13,8
	* (psi)	(2 000)

\* anyagszakadás történt

Szakítószilárdság, ISO 6922:		
Nitril gumi	N/mm <sup>2</sup>	13
	(psi)	(1 890)
10 másodpercen 22 °C-on		
Szakítószilárdság, ISO 6922:		
Nitril gumi	N/mm <sup>2</sup>	≥6,9 <sup>MS</sup>
	(psi)	(≥1 000)

## JELLEMZŐ KÖRNYEZETI ELLENÁLLÓKÉPESSÉG

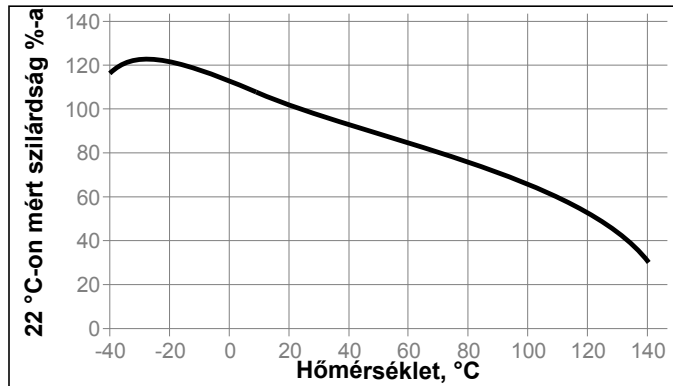
Kikeményítési idő: 1 hét 22 °C-on

Nyírószilárdság, ISO 4587:

Lágyacél, homokfűjt

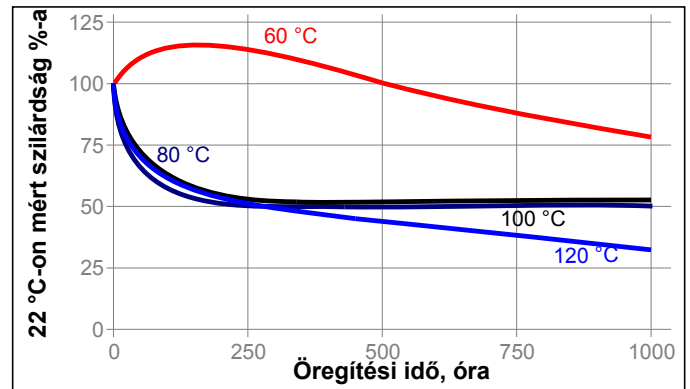
## Meleg szilárdság

Adott hőmérsékleten tesztelve



## Hőregítés

Adott hőmérsékleten öregítve, 22 °C-on vizsgálva



## Vegyi ellenállóképesség

Adott körülmények között öregítve, 22 °C-on vizsgálva

Közeg	°C	A kezdeti szilárdság %-a		
		100 h	500 h	1000 h
Motorolaj	40	100	85	70
Motorbenzin	22	90	100	95
Víz	22	55	70	70
Víz/glikol	22	85	75	80
Etanol	22	105	105	100
Izopropanol	22	120	110	120
98%-os páratartalom	40	50	60	45

## Vegyi ellenállóság

Adott körülmények között öregítve, 22 °C-on vizsgálva.

Nyírószilárdság, ISO 4587, Polikarbonát

Közeg	°C	A kezdeti szilárdság %-a		
		100 h	500 h	1000 h
Levegő	22	100	100	105
98%-os páratartalom	40	85	90	85

## ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ

A termék használata nem javasolt tiszta oxigénnel működő és/vagy oxigénben gazdag rendszerekben és nem használható tömítőanyagként klórhoz vagy más erősen oxidáló anyagokhoz.

A termék biztonságos kezelése érdekében olvassa el a biztonsági (MSDS) adatlapot.

**Használati útmutató**

1. A ragasztási felületeknek tisztának és zsírtalanoknak kell lennie. Tisztítsa meg az összes felületet Loctite® tisztítóanyaggal és hagyja megszáradni.
2. Az alacsony felületi energiájú felületeken Loctite® primer segítségével javítsa a tapadást. Kerülje a túlzott primer alkalmazást. Alkalmazás után hagyja a primert megszáradni.
3. Szükség esetén alkalmazzunk LOCTITE® akitvátort. Alkalmazzuk a LOCTITE® aktivátort a ragasztani kívánt felülethez (ne használjunk aktivátort azokon a felületeken, ahol primert is használtunk). Hagyjuk megszáradni az aktivátort.
4. Vigyük fel a ragasztót az egyik felületre (ne használjuk a ragasztót az aktivátorral kezelt felületre). Ne használjunk keféket vagy egyéb szöveteket a ragasztó elkenéséhez. Tartsuk összenyomva a felületeket néhány másodpercig. A felületeket pontosan illesszük egymáshoz, a rövid kikeményedési idő kevés lehetőséget ad az összeillesztett felületek korrigálására.
5. LOCTITE® aktivátort használhatunk az illesztett felületek közül túlfolyt ragasztó kikeményítésére.. Fújuk vagy cseppentsük az aktivátort ezekre a felületekre.
6. A kötést fixen kell tartani, esetleg csipesszel összeszorítani, addig amíg a ragasztó nem éri el a rögzítési szilárdságot.
7. A ragasztó maximális szilárdságának elérése előtt nem szabad kitenni terhelésnek (ez 24-72 óra, a résmérettől, az anyagoktól és a környezeti feltételektől függően).

**Loctite anyagspecifikáció (Loctite Material Specification-LMS)**

LMS dátuma: December-22, 2011. A feltüntetett tulajdonságokról szóló tesztjelentések elérhetőek minden gyártási tételhez. Az LMS tesztjelentések vevői előírásoknak megfelelőnek tekintett minőségellenőrzési tesztparamétereiket tartalmazzák. Különleges felhasználói előírások a Henkelen keresztül egyeztethetők.

**Tárolás**

Tárolja a terméket zárt tárolóedényben, száraz helyen. **Optimális tárolás: 2 °C-tól 8 °C-ig. 2 °C alatti vagy 8 °C feletti tárolás hátrányosan befolyásolhatja a termék tulajdonságait.** A tárolóedényből kivett anyag szennyeződhet a használat során. Ne tegye vissza az anyagot az eredeti edénybe. A Henkel nem vállal felelősséget olyan termékekért, amelyek nem a fent említett módon és körülmények között lettek tárolva. További információkért keresse fel a helyi Henkel képviselőt.

**Mértékegység átváltások**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Gyártási idő**

Ez az adatlap az alábbi gyártású termékekre vonatkozik

<b>Gyártva:</b>	<b>Első gyártási dátum:</b>
EU	November 2011
Kína	Függőben
India	Függőben
U.S.A.	Február 2012
Brazília	Február 2013

A gyártási idő meghatározható a csomagoláson található batch-kód alapján. Egyéb információkért kérjük lépjen kapcsolatba a helyi Műszaki Szolgáltató Központ vagy az Ügyfélszolgálati képviselővel.

**Jogi nyilatkozat****Figyelmeztetés:**

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban között információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat, az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatokon és ismereteken alapulnak. A terméknek számos felhasználási módja lehet, illetve a felhasználás eltérő körülmények között történhet, melyek a gyártó/forgalmazó ellenőrzésén kívül esnek. Fentiekkel összhangban Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamatban és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való megfeleléséért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrizték. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatás és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlások tekintetében.

**Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike, akkor, kérjük, legyen figyelemmel az alábbiakra is: Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS vagy Henkel France SA**

Amennyiben Henkel felelőssége fentiek ellenére megállapítható, akkor felelősségének mértéke semmilyen körülmények között nem haladhatja meg az érintett szállítmány értékét.

**Amennyiben a termék beszállítója a Henkel Colombiana, S.A.S., akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni:**

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban között információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatain és ismeretein alapulnak. Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamathoz és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való alkalmasságáért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrizték. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatásra és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlásokra vonatkozóan.

**Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni: Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., vagy Henkel Canada, Inc.**

Az itt közölt adatok tájékoztató jellegűek. Tekintettel arra, hogy a felhasználást Henkelnek nem áll módjában ellenőrizni, a termék alkalmasságáért sem tud felelősséget vállalni. A termék felhasználójának felelőssége azt eldönteni, hogy a termék alkalmas-e a tervezett cél eléréséhez, és hogy megtegye mindazon elővigyázatossági intézkedéseket, amelyek szükségesek a vagyoni és a személyek termék használatával és kezelésével járó kockázatoktól való megóvása érdekében. Fentiekre tekintettel a **Henkel Corporation kifejezetten kizárja a termék felhasználásából vagy értékesítéséből fakadó felelősséget, beleértve a termék forgalmazhatóságára vagy valamely elérni kívánt célhoz való alkalmasságra való megfelelést. Henkel Corporation kifejezetten kizárja a következménykárokért, és az előre nem látható károkért való felelősséget, ideértve az elmaradt haszonért való felelősséget is.** Az Adatlapban foglalt leírások (összetételre és folyamatokra vonatkozó leírások) semmilyen körülmények között nem értelmezhetők oly módon, hogy azok nem állnak iparjogvédelmi oltalom alatt, vagy ezek közlésével a Henkel Corporation licencet engedne valamely az Adatlapban foglalt leírást részben vagy egészben tartalmazó szabadalmára. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést jelen Adatlapban közölt leírások felhasználásával a gyártás előtt

előzetesen tesztekkel ellenőrizték.

**Védjegyháználat**

Henkel eltérő nyilatkozatának hiányában a jelen Adatlapban feltüntetett védjegyek az Amerikai Egyesült Állomokban vagy más országokban a Henkel Corporation tulajdonában álló védjegyek. Az „®” jelölés arra utal, hogy a megjelölés az Amerikai Szabadalmi és Védjegyhivatalnál (U.S. Patent and Trademark Office) bejegyzett védjegy.

Referenciák 1.5